

Plan nauczania

Typ szkoły: Kwalifikacyjny Kurs zawodowy

Zawód: operator obrabiarek skrawających;

symbol cyfrowy zawodu: 722307

Podbudowa programowa: gimnazjum, podstawowa

Kwalifikacja: K1 - Użytkowanie obrabiarek skrawających MG.19

Liczba uczestników kursu: min 20

Lp.	Efekty kształcenia z podstawy programowej	Blok tematyczny		Liczba godzin	SEMESTR		
					1	2	3
1.	Efekty kształcenia wspólne dla wszystkich zawodów (BHP, PDG, JOZ, KPS); (60h)	Podejmowanie i prowadzenie działalności gospodarczej (PDG, KPS)		20	10	10	-
2.		Podstawy BHP		20	10	10	-
3.		Język obcy ukierunkowany zawodowo angielski		20	10	10	-
4.	PKZ(MG.a) i PKZ(MG.b) PKZ(MG.h)	Podstawy konstrukcji maszyn i maszynoznawstwo		70	30	30	20
5.		Konstruowanie i wytwarzanie elementów maszyn		60	30	20	10
6.		Technologia obróbki skrawaniem		65	30	20	15
Razem liczba godzin przeznaczona na kształcenie umiejętności wspólnych dla wszystkich zawodów oraz efekty kształcenia wspólne dla zawodów w ramach obszaru mechanicznego i górnico-hutniczego stanowiące podbudowę do kształcenia w zawodzie lub grupie zawodów PKZ				265	120	110	45
7.	Efekty kształcenia właściwe dla kwalifikacji MG.19	Kształcenie teoretyczne (140 h)	Przygotowanie obróbki na konwencjonalnych obrabiarkach skrawających	70	20	20	30
8.			Przygotowanie obrabiarek sterowanych numerycznie do obróbki	70	20	20	30
9.		Kształcenie praktyczne (280 h)	Pracownia obrabiarek konwencjonalnych	140	40	40	60
10.			Pracownia programowania i obsługi obrabiarek sterowanych numerycznie	140	40	40	60
Razem liczba godzin przeznaczona na kształcenie właściwe dla kwalifikacji MG.19				420	120	120	180
Łączna liczba godzin kwalifikacyjnego kursu zawodowego				685	230	230	225

Czas trwania KKZ MG.19. wynosi 3 semestry

Egzamin potwierdzający kwalifikacje w zawodzie po 3 semestrze.